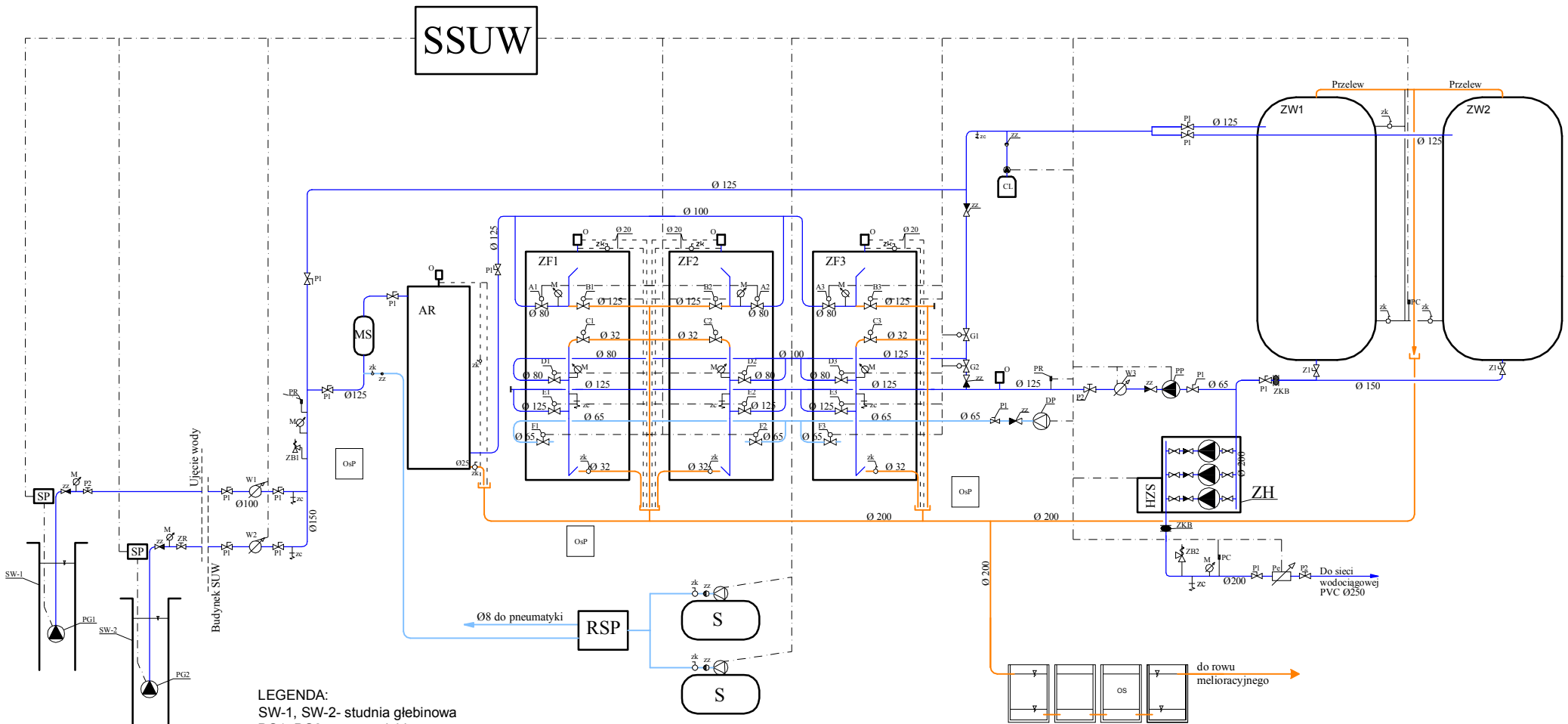


Schemat technologiczny



LEGENDA:

- SW-1, SW-2- studnia głębinowa
- PG1, PG2- pompa głębinowa
- MS - mieszcz powietrza Ø355
- AR- aerator Ø800mm
- ZF1...ZF3- zestaw filtracyjny Ø1700mm
- PP - pompa płucząca
- DP- dmuchawa powietrza
- S- istniejąca sprężarka powietrza
- ZH- zestaw hydroforowy
- RSP- rozdzielacz sprężonego powietrza
- OsP- osuszacz powietrza
- OS - istniejący osadnik popłuczyn
- zk- zawór kulowy
- zz- zawór zwrotny
- zc- zawór czerpalny
- zem- zawór elektromagnetyczny
- rc- reduktor ciśnienia
- ZKB- łącznik amortyzacyjny kolnierzyowy
- o- zawór odpowietrzający
- M- manometr
- ZB1, ZB2 - zawór bezpieczeństwa

- SSUW- szafa sterująca stacją
- SP- skrzynka elektryczna pośrednia
- PR- presostat
- CP- czujnik poziomu
- PC- przetwornik ciśnienia
- Cl- istniejący chlorator
- P1- przepustnica z napędem ręcznym dźwigowym
- P2- przepustnica z napędem ręcznym ślimakowym
- A1...A3- przepustnica z napędem pneumatycznym
- B1...B3- przepustnica z napędem pneumatycznym
- C1...C3- przepustnica z napędem pneumatycznym
- D1...D3- przepustnica z napędem pneumatycznym
- E1...E3- przepustnica z napędem pneumatycznym
- F1...F3- przepustnica z napędem pneumatycznym
- G1, G2- przepustnica z napędem pneumatycznym
- Pe- przepływomierz elektromagnetyczny
- W1...W3- wodomierz

"RING" Dawid Bujwicki

18-106 Niewodnica Kościelna
ul. Miętowa 5

Projektant	mgr inż. Sławomir Majewski PDL/0115/POOS/08	Data:	21.04.201!
Specjalność instalacyjna w zakresie sieci, instalacji i urządzeń ciepłych, wentylacyjnych, gazowych, wodociągowych i kanalizacyjnych			
Współpraca	mgr inż. Marcin Jamiolkowski mgr inż. Aneta Stypińska mgr inż. Patrycja Zarów	Projekt budowlany	
Inwestor:	Gmina Klukowo		
Zadanie:	Modernizacja SUW w miejsc. Wyszonki Kościelne gm. Klukowo – etap I.	Nr rysunku: 1	
Skala:	Objekt: SUW w miejscowości Wyszonki Kościelne		